



SOLDADOR INVERSOR PARA ELECTRODO



TECNOLOGÍAS

ARC FORCE REGULABLE

Aumenta la potencia para que el arco sea estable. Se puede regular para optimizar la calidad de la soldadura.

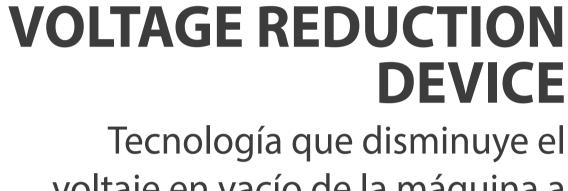




arrancar el arco eléctrico.

Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se pegue con la pieza de trabajo y protege el equipo para que no se dañe.





voltaje en vacío de la máquina a niveles seguros y evita el riesgo de electrocución.

△□□(€

ınverter



CARACTERÍSTICAS



Ø electrodo recomendado 1/16" (1.6mm) 3/32" (2.4mm) 1/8" (3.2mm) 5/32" (4.0mm) Ø electrodo máximo 3/16" (5.0mm)



Pantalla LED



6

a

MMA - LIFT TIG - Ø

110/220V 250AMP 45%

- LEDs indicadores de parametrización de (1) corriente, ARC FORCE y VRD.
- Pantalla LED.
- LEDs indicadores del diámetro del electrodo.
- LEDs indicadores de selección de proceso.
- Botón de selección de parámetro.
- Perilla de ajuste con pulsador.
- Botón de selección del proceso MMA/TIG y diámetro de electrodo.

Ø Electrodo recomendado

5

MENU

Ø Electrodo máximo

Tipos de electrodos

Corriente salida

TIG

Voltaje en vacío

1/16" (1.6mm) - 3/32" (2.4mm) - 1/8" (3.2mm) - 5/32" (4.0mm)

3/16" (5.0mm)

- 304 - 308 - 309 - 316 - 4043 - 5356 Todos los tipos de electrodos

6010 - 6011 - 6013 - 7014 - 7018 - 7024

DC (Corriente Directa)

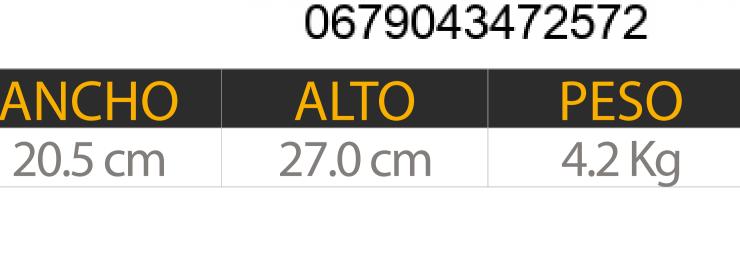
LIFT ARC

80V



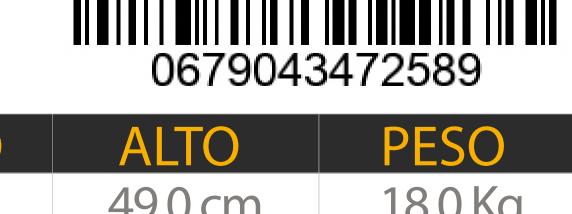


CAJA



CAJA

EMBALAJE x 4 UND



LARGO 18.0 Kg 42.3 cm 62.8 cm 49.0 cm



Conoce más

